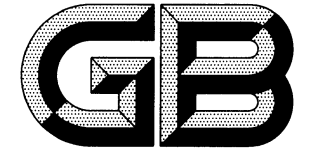


ICS 77.140.70
H 44



中华人民共和国国家标准

GB 1499—1998
neq ISO 6935-2:1991

GB 1499—1998

钢筋混凝土用热轧带肋钢筋

Hot rolled ribbed steel bars for the reinforcement of concrete

中华人民共和国
国家标准
钢筋混凝土用热轧带肋钢筋
GB 1499—1998

*

中国标准出版社出版
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045
电话:68522112

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
新华书店北京发行所发行 各地新华书店经售
版权专有 不得翻印

*

开本 880×1230 1/16 印张 1 字数 18 千字
1999年3月第一版 2003年11月第十二次印刷
印数 28 251—28 450

*

书号:155066·1-15514 定价12.00元

*

标目 366—19



GB 1499—1998

1998-10-16 发布

1999-04-01 实施

国家质量技术监督局 发布

前 言

本标准非等效采用 ISO 6935-2:1991《钢筋混凝土用钢 第2部分:带肋钢筋》,是在原标准 GB 1499—91《钢筋混凝土用热轧带肋钢筋》基础上,结合我国生产和使用具体条件而修订的。

与原标准相比,本次主要修订内容有:

——取消了原附录 A,其内容统一到正文中的有关条款;

——取消了原Ⅳ级 RL 540 钢筋,增加了 HRB 500 钢筋;

——规定了钢筋按定尺长度交货;

——不规定钢筋牌号的化学成分范围,只规定与钢筋各牌号相应的钢的主要化学元素及碳当量最大值;

——局部调整了 HRB 335、HRB 400 钢筋的性能要求,补充了 HRB 500 钢筋的性能要求;

——增加了新的附录 A、附录 B。

本标准从 1999 年 4 月 1 日起实施,新旧标准过渡期两年,2001 年 4 月 1 日起代替 GB 1499—91《钢筋混凝土用热轧带肋钢筋》。

本标准的附录 A 是标准的附录;

本标准的附录 B 是提示的附录。

本标准由全国钢标准化技术委员会提出并归口。

本标准起草单位:冶金部建筑研究总院、首都钢铁公司、冶金部信息标准研究院。

本标准主要起草人:何成杰、张克球、王丽敏、张炳成、柳泽燕、王丽萍。

本标准 1979 年 2 月首次发布,1984 年 6 月第一次修订,1991 年 6 月第二次修订。

附录 A

(标准的附录)

钢筋在最大力下总伸长率的测定方法

A1 试样

A1.1 长度

试样夹具之间的最小自由长度应符合下列要求:

$d \leq 25$ mm 时	350 mm
$25 \text{ mm} < d \leq 32$ mm 时	400 mm
$32 \text{ mm} < d \leq 50$ mm 时	500 mm

A1.2 原始标距的标记和测量

在试样自由长度范围内,均匀划分为 10 mm 或 5 mm 的等间距标记,标记的划分和测量应符合 GB/T 228 的有关要求。

A2 拉伸试验

按 GB/T 228 规定进行拉伸试验,直至试样断裂。

A3 断裂后的测量

选择 Y 和 V 两个标记,这两个标记之间的距离在拉伸试验之前至少应为 100 mm。两个标记都应当位于夹具离断裂点最远的一侧。两个标记离开夹具的距离都应不小于 20 mm 或钢筋公称直径 d (取二者之较大者);两个标记与断裂点之间的距离应不小于 50 mm,或 $2d$ (取二者之较大者)。参看图 A1。

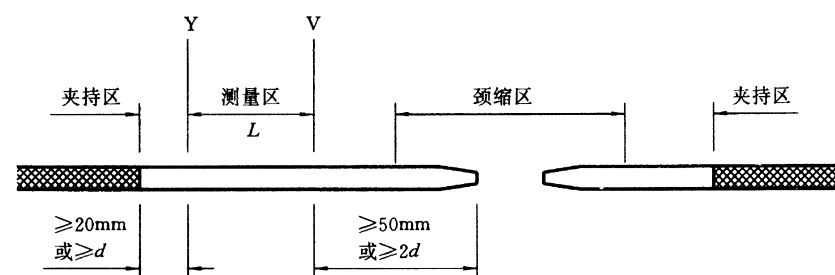


图 A1 断裂后的测量

在最大力作用下试样总伸长率 δ_{gt} (%) 可按式(A1)计算:

$$\delta_{gt} = \left[\frac{L - L_0}{L_0} + \frac{\sigma_b}{E} \right] \times 100 \quad \text{..... (A1)}$$

式中: L ——图 A1 所示断裂后的距离;

L_0 ——试验前同样标记间的距离;

σ_b ——抗拉强度,MPa;

E ——弹性模量,其值可取为 2×10^5 MPa。

中华人民共和国国家标准

钢筋混凝土用热轧带肋钢筋

GB 1499—1998
neq ISO 6935-2:1991

代替 GB 1499—91

Hot rolled ribbed steel bars for the reinforcement of concrete

1 范围

本标准规定了钢筋混凝土用热轧带肋钢筋的定义、分类、牌号、尺寸、外形、重量、技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志和质量证明书。

本标准适用于钢筋混凝土用热轧带肋钢筋。本标准不适用于由成品钢材再次轧制成的再生钢筋。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

- GB/T 222—1984 钢的化学分析用试样取样法及成品化学成分允许偏差
 GB/T 223.5—1997 钢铁及合金化学分析方法 还原型硅钼酸盐光度法测定酸溶硅含量
 GB/T 223.11—1991 钢铁及合金化学分析方法 过硫酸铵氧化容量法测定铬量
 GB/T 223.12—1991 钢铁及合金化学分析方法 碳酸钠分离-二苯碳酰二肼光度法测定铬量
 GB/T 223.14—1989 钢铁及合金化学分析方法 钼试剂萃取光度法测定钒量
 GB/T 223.17—1989 钢铁及合金化学分析方法 二安替吡啶甲烷光度法测定钛量
 GB/T 223.19—1989 钢铁及合金化学分析方法 新亚铜灵-三氯甲烷萃取光度法测定铜量
 GB/T 223.23—1994 钢铁及合金化学分析方法 丁二酮肟分光光度法测定镍量
 GB/T 223.26—1989 钢铁及合金化学分析方法 硫氰酸盐直接光度法测定钨量
 GB/T 223.27—1994 钢铁及合金化学分析方法 硫氰酸盐-乙酸丁酯萃取分光光度法测定钨量
 GB/T 223.37—1989 钢铁及合金化学分析方法 蒸馏分离-靛酚蓝光度法测定氮量
 GB/T 223.40—1985 钢铁及合金化学分析方法 离子交换分离-氯磺酚 S 光度法测定钨量
 GB/T 223.59—1987 钢铁及合金化学分析方法 铈磷钼蓝光度法测定磷量
 GB/T 223.63—1988 钢铁及合金化学分析方法 高碘酸钠(钾)光度法测定锰量
 GB/T 223.68—1997 钢铁及合金化学分析方法 管式炉内燃烧后碘酸钾滴定法测定硫含量
 GB/T 223.69—1997 钢铁及合金化学分析方法 管式炉内燃烧后气体容量法测定碳含量
 GB/T 228—1987 金属拉伸试验方法
 GB/T 232—1988 金属弯曲试验方法
 GB/T 2101—1989 型钢验收、包装、标志及质量证明书的一般规定
 GB/T 4336—1984 碳素钢和中低合金钢的光电发射光谱分析方法
 GB/T 17506—1998 钢产品一般交货技术要求
 YB/T 081—1996 冶金技术标准的数值修约与检测数值的判定原则
 YB/T 5126—1993 钢筋平面反向弯曲试验方法